



جمهوری اسلامی ایران
دستگاه از سازمان
تولید شوکت

دستگاه از سازمان
تولید شوکت
تولید

گزارش آزمون شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید

TEST REPORT

آزمایشگاه مرجع سیم و کابل
Wire & Cable Ref. Lab.

درخواست کننده / سازنده:

شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید شوکت توانیه / شرکت کارخانجات کابلسازی تک

نام محصول: کابل $3 \times 240+120 \text{ mm}^2$ آرمور دار



مرکز شبیه و مواد

مرکز آزمایشگاه های مرجع

ادرس: تهران - شهرک قدس - اتهای بلوار شهید دادمان - پژوهشگاه نیرو - صندوق پستی ۱۴۶۶۵-۵۱۷

تلفن: ۰۲۶۴۰۰-۸۸-۷۸۲۹۶

Email: reflab@nri.ac.ir Website: <http://www.nri.ac.ir>



كابل $3 \times 120 + 240 \text{ mm}^2$ آرمور دار

IEC 60502-1 (2009)

انجام دهنده آزمون: فریضی نیا

تایید کننده: علم دوست

- ناظرین: -

تاریخ تهیه: ۹۳/۱۲/۱۳

نام آزمایشگاه: سیم و کابل

آدرس: تهران - شهرک قدس - انتهای بلوار شهید دادمان - بزوختگاه نیرو - آزمایشگاه سیم و کابل

تلفن / فاکس: ۰۲۶۴۴۶۲۰ / ۰۲۶۷۹۴۰۰

آدرس وب سایت: www.nri.ac.ir

محل انجام آزمون: آزمایشگاه سیم و کابل

نام درخواست کننده: شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید

شماره نامه درخواست: ۹۲/۲۷۵۰۰/۱۱۵۵۱ (آزمون مجدد)

تاریخ نامه درخواست: ۹۳/۱۱/۱۲

تاریخ نمونه بردازی: ۹۲/۱۱/۲۹

تاریخ تحويل نمونه به آزمایشگاه: ۹۲/۱۲/۰۲

شماره استاندارد: IEC 60502-1

روش انجام آزمون: استاندارد

روش های غیر استاندارد: -

شماره گزارش آزمون: CB93126

کد ثبت نمونه: SCB93126

توصیف نمونه:

درخواست کننده / سازنده: شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید شرکت توانیر / شرکت کارخانجات کابلسازی تک

مدل: -

شماره سریال: -

نسخه تکمیر شده این گزارش بدون تایید آزمایشگاه، دارای اعتبار نمی باشد.

این گزارش مشتمل بر همه صفحه است

انجام دهنده آزمون

تایید کننده

گزارش آزمون شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید



فهرست مطالب

عنوان	شماره صفحه
۱- چکیده نتایج آزمون‌ها	۴
۲- بلاک و مشخصات	۵
۳- مشخصات فنی نمونه آزمون	۵
۴- ملاحظات کلی	۶
۵- خلاصه‌ای از نحوه انجام آزمون و شرح نتایج آزمون	۷
۵-۱- آزمون اندازه‌گیری مقاومت عایق در حداقل دمای هادی	۷
۵-۲- آزمون ولتاژ چهار ساعته	۸
۵-۳- آزمون اندازه‌گیری مقاومت الکتریکی هادی در 20°C	۸
۵-۴- بررسی ساختمان هادی	۹
۵-۵- بررسی ساختمان و مشخصات آرمور (زرده)	۹
۵-۶- بررسی نشانه گذاری	۱۰
۵-۷- اندازه‌گیری مشخصات عایق‌ها	۱۰
۵-۸- بررسی ساختمان و اندازه‌گیری مشخصات روکش‌های غیر فلزی	۱۱
۵-۹- آزمون‌های تعیین خواص مکانیکی عایق قبل و بعد از کهنه‌گی	۱۱
۵-۱۰- آزمون‌های تعیین خواص مکانیکی روکش قبل و بعد از کهنه‌گی	۱۲
۵-۱۱- آزمون‌های تعیین خواص مکانیکی عایق و روکش بعد از کهنه‌گی قطعات کابل تکمیل شده	۱۲
۵-۱۲- آزمون فشار در دمای بالا (تیغه فشار) بر روی عایق	۱۴
۵-۱۳- آزمون فشار در دمای بالا (تیغه فشار) بر روی روکش	۱۵
۵-۱۴- آزمون ضربه در سرمه بر روی روکش	۱۵
۵-۱۵- آزمون مقاومت در برابر ترک (شوک حرارتی) بر روی عایق	۱۶
۵-۱۶- آزمون مقاومت در برابر ترک (شوک حرارتی) بر روی روکش	۱۶
۵-۱۷- آزمون جذب آب عایق	۱۷
۵-۱۸- آزمون انتشار شعله بر روی کابل منفرد	۱۷

۱- چكیده نتایج آزمون ها

ردیف	عنوان آزمون	نوع آزمون	بندراستناراد	نتیجه بررسی و انجام آزمون
۱	آزمون اندازه‌گیری مقاومت عایقی در حداکثر دمای هادی	نوعی	17.2	تایید
۲	آزمون ولتاژ چهار ساعته	نوعی	17.3	تایید
۳	آزمون اندازه‌گیری مقاومت الکتریکی هادی در 20°C	نمونهای / جاری	15.2, 16.4	تایید
۴	بررسی ساختمان هادی	نمونهای	5, 16.4	تایید
۵	بررسی ساختمان و مشخصات آرمور (زره)	نمونهای	12, 16.7	تایید
۶	بررسی نشانه گذاری	-	-	تایید
۷	اندازه‌گیری ضخامت عایق‌ها	نوعی انمونهای	16.5, 18.1	تایید
۸	بررسی ساختمان و اندازه‌گیری ضخامت روکش‌های غیر فلزی	نوعی انمونهای	7, 12.3, 13, 16.5, 18.2	تایید
۹	آزمون‌های تعیین خواص مکانیکی عایق قبل و بعد از کهنه‌گی	نوعی	18.3	تایید
۱۰	آزمون‌های تعیین خواص مکانیکی روکش قبل و بعد از کهنه‌گی	نوعی	18.4	تایید
۱۱	آزمون‌های تعیین خواص مکانیکی عایق و روکش بعد از کهنه‌گی قطعات کابل تکمیل شده	نوعی	18.5	تایید
۱۲	آزمون فشار در دمای بالا (تیغه فشار) بر روی عایق	نوعی	18.7	تایید
۱۳	آزمون فشار در دمای بالا (تیغه فشار) بر روی روکش	نوعی	18.7	تایید
۱۴	آزمون ضربه در سرمه بر روی روکش	نوعی	18.8	تایید
۱۵	آزمون مقاومت در برابر ترک (شوک حرارتی) بر روی عایق	نوعی	18.9	تایید
۱۶	آزمون مقاومت در برابر ترک (شوک حرارتی) بر روی روکش	نوعی	18.9	تایید
۱۷	آزمون جذب آب عایق	نوعی	18.13	تایید
۱۸	آزمون انتشار شعله بر روی کابل منفرد	نوعی	18.14.1	تایید

نتیجه آزمون‌های کابل قدرت $3 \times 240+120\text{ mm}^2$ آرمور دار رده 0.6/1 kV با هادی مسی و عایق و روکش PVC محصول شرکت کارخانجات کابل‌سازی تک، بر اساس استاندارد (IEC 60502-1 (2009)) تایید می‌باشد.



۲- پلاک و مشخصات

1393/11/28 TAK CABLE WORKS IRAN (EX IKO). 3x240+120 mm ² NYRY ISIRI 3569-1 (IEC-60502-1) 0.6/1 kV isiri (8640839926)	علامه روی روکش
سیاه	رنگ روکش
سیاه - زرد - قرمز - آبي	رنگ عایق ها

تصویر نمونه



۳- مشخصات فنی نمونه آزمون

كابل قدرت 3x240+120 mm ² آرمور طار	سایز و نوع کابل
Cu/PVC/Bd/SWA/PVC	ساختمان
0.6/1 (1.2) kV	ولتاژ نامی (U _m) / U (U _m)
62.5 mm	قطر بیرونی کابل
مسی - گروه ۲	هادی
SWA (آرمور رشدی فولاد گالوانیزه)	نوع آرمور (زرده)
PVC/A	کد و جنس عایق مطابق استاندارد
PVC/ST ₁	کد و جنس روکش مطابق استاندارد



۴- ملاحظات کلی

گزارش‌های آزمون به مدت دو سال از تاریخ صدور اعتبار دارند. مشتری حق دارد تا یک ماه پس از صدور نتایج آزمون، اعتراض خود را نسبت به نتایج و یا نحوه انجام آزمون رسمی و کتاب اعلام نماید و در صورتی که اشتباه ثابت شده‌ای از طرف آزمایشگاه رخ داده باشد که نتایج آزمون را تحت تاثیر قرار داده باشد، انجام مجدد آزمون‌ها بدون هزینه صورت خواهد گرفت. نمونه‌های مورد آزمون تا شش ماه پس از انجام آزمون توسط آزمایشگاه نگهداری می‌گردد، در غیر این صورت هیچ‌گونه شکایتی از سوی مشتری قابل قبول نمی‌باشد.

عملیات نمونه برداری توسط نماینده پژوهشگاه نیرو از انتهای خط تولید انجام شده است.



۵- خلاصه‌ای از نحوه انجام آزمون و شرح نتایج آزمون

۵-۱- آزمون اندازه‌گیری مقاومت عایقی در حداکثر دمای هادی

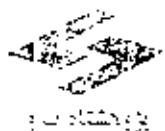
شرایط آزمون:

مقدار	واحد	حول نوعه (رشته)
10	m	دماه آب
70±2	°C	زمان غوطه وری در آب چهت هم دمایی
2	h	ولتاژ DC بین هادی و آب
80-500	V	زمان اعمال ولتاژ (پس از هم دمایی)
2	min	

نتایج:

نتیجه	مقاومت حجمی عایق ($\Omega \cdot \text{cm}$)		رنگ عایق رشته
	اندازه‌گیری و محاسبه	معیار استاندارد	
نایید	2.8×10^{12}	Min.: 10^{10}	سیاه
نایید	5.7×10^{11}	Min.: 10^{10}	زرد
نایید	1.9×10^{12}	Min.: 10^{10}	قرمز
نایید	2.4×10^{11}	Min.: 10^{10}	آبی

نتیجه آزمون: نایید



۵-۲- آزمون ولتاژ چهار ساعته

شرط آزمون:

مقادیر	واحد	طول نمونه (رشته)
10	m	نمای آب
20 ± 5	°C	زمان غوطه وری در آب جهت هم دمایی
1	h	ولتاژ AC بین هادی و آب
2400	V	زمان اعمال ولتاژ مطابق استاندارد (بس از هم دمایی)
4	h	

نتایج:

معيار استاندارد	نتیجه	رنگ عایق رشته
عدم وجود شکست الکتریکی در عایق رخ نداد	شکست الکتریکی در عایق رخ نداد	سیاه
	شکست الکتریکی در عایق رخ نداد	زرد
	شکست الکتریکی در عایق رخ نداد	قرمز
	شکست الکتریکی در عایق رخ نداد	آبی

نتیجه آزمون: تایید

۵-۳- آزمون اندازه‌گیری مقاومت الکتریکی هادی در 20°C

نتایج:

نتیجه	مقاومت DC هادی در 20°C (Ω/km)		رنگ عایق رشته
	معيار استاندارد	اندازه‌گیری	
تایید	Max.: 0.0754	0.0752	سیاه
تایید	Max.: 0.0754	0.0754	زرد
تایید	Max.: 0.0754	0.0754	قرمز
تایید	Max.: 0.153	0.145	آبی

نتیجه آزمون: تایید



۴-۵- بررسی ساختمان هادی

نوع هادی‌ها: مسی گروه ۲ (تایید شده) شکل داده شده – Stranded shaped copper conductor

نتیجه	معیار استاندارد	اندازه گیری / بررسی	رنگ عایق رشته	تعداد رشته هادی
تایید	Min.: 34	37	سیاه، زرد، فرمز	
تایید	Min.: 18	37	آبی	

نتیجه بررسی: تایید

۵- بررسی ساختمان و مشخصات ارمور (ازره)

نتایج:

مشخصه	واحد	بررسی / اندازه گیری	استاندارد	نتیجه
نوع ارمور	-	ارمور رشته‌ای گرد (Round wire armour) یا ارمور رشته‌ای تخت (Flat wire armour) یا ارمور نوار دوگانه (Double tape armour)	ارمور رشته‌ای گرد (Round wire armour)	تایید
جنس ارمور	-	فولاد گالوانیزه (Steel Wire Armour)	برای ارمور رشته‌ای گرد: فولاد گالوانیزه / آلومینیوم / الیاف آلومینیوم / مس / مس قلع انود استفاده از ارمور فولادی برای کابل تک رشته در سیستم‌های ۸.۰ مجاز نیست.	تایید
قطر رشته‌های ارمور	mm	2.51	Min.: 2.38 (بر اساس قطر فلامر 2.5 mm)	تایید
تعداد رشته‌های ارمور	-	59	-	--
ارایش رشته‌های ارمور	-	مطابق مقررات استاندارد	برای ارمور رشته‌ای: رشته‌های مجاور کاملاً تردیک به هم و با حداقل فاصله	تایید

نتیجه بررسی: تایید



۵-۶- بررسی نشانه گذاری

نتیجه
تایید	1393/11/28 TAK CABLE WORKS IRAN (EX.IKO). 3x240+120 mm ² NYRY ISIRI 3569-1 (IEC-60502-1) 0.6/1 kV isiri (8640839926)	نشانه گذاري روکش
--	سیاه - زرد - قرمز - آبی	رنگ عایق و شرطها
تایید	سیاه	رنگ روکش

۵-۷- اندازه گیری ضخامت عایق ها

نتایج:

نتیجه	حداقل ضخامت نعلهای عایق (mm)		میانگین ضخامت عایق (mm)		رنگ عایق رشته
	معیار استاندارد	اندازه گیری	معیار استاندارد	اندازه گیری	
تایید	Min.: 1.88	2.11	Min.: 2.2	2.2	سیاه
تایید	Min.: 1.88	2.09	Min.: 2.2	2.3	زرد
تایید	Min.: 1.88	2.16	Min.: 2.2	2.3	قرمز
تایید	Min.: 1.34	1.77	Min.: 1.6	1.8	آبی

نتیجه آزمون: تایید

۵-۸- بررسی ساختمان و اندازه گیری ضخامت روکش های غیر فلزی

نتایج:

نتیجه	حداقل ضخامت نعلهای روکش ها (mm)		میانگین ضخامت روکش ها (mm)		فرم روکش	نوع روکش
	معیار استاندارد	اندازه گیری	مقدار نامی	اندازه گیری		
تایید	Min.: 2.12	2.77	2.9	3.2	اکسترود شده	روکش بیرونی Oversheath
--	-	-	1.6 (مقدار تقریبی)	1.7	اکسترود شده	پوشش درونی {لایه روی رشتهها} Inner covering

نتیجه آزمون: تایید



۵-۹- آزمون های تعیین خواص مکانیکی عایق قبل و بعد از کهنه‌گی

شرطیت مرحله کهنه‌گی (مرحله آزمون‌ها در آن اختصاصی برسازی عایق و روکش کابل انجام شده است):

مقدار	واحد	زمان کهنه‌گی
7	Day	
100±2	°C	دما

نتایج:

نتیجه	معیار استاندارد	اندازه‌گیری	رنگ عایق	واحد	مشخصه
تایید	Min.: 12.5	16.5	سیاه	MPa	استحکام کششی قبل از کهنه‌گی
تایید	Min.: 12.5	17.2	زرد		
تایید	Min.: 12.5	16.1	قرمز		
تایید	Min.: 12.5	17.6	آبی		
تایید	Min.: 12.5	15.9	سیاه		
تایید	Min.: 12.5	16.4	زرد		استحکام کششی بعد از کهنه‌گی
تایید	Min.: 12.5	15.9	قرمز		
تایید	Min.: 12.5	17.0	آبی		
تایید	Max.: 25	3.6	سیاه	%	تفییر استحکام کششی
تایید	Max.: 25	4.7	زرد		
تایید	Max.: 25	1.9	قرمز		
تایید	Max.: 25	3.4	آبی		
تایید	Min.: 150	255	سیاه		
تایید	Min.: 150	244	زرد		ازدیاد طول نسبی قبل از کهنه‌گی
تایید	Min.: 150	241	قرمز		
تایید	Min.: 150	228	آبی		
تایید	Min.: 150	253	سیاه	%	ازدیاد طول نسبی بعد از کهنه‌گی
تایید	Min.: 150	226	زرد		
تایید	Min.: 150	247	قرمز		
تایید	Min.: 150	225	آبی		
تایید	Max.: 25	0.8	سیاه		
تایید	Max.: 25	7.4	زرد		تفییر ازدیاد طول نسبی
تایید	Max.: 25	2.5	قرمز		
تایید	Max.: 25	1.3	آبی		

نتیجه آزمون: تایید



۱۰-۵-آزمون های تعیین خواص مکانیکی روکش قبل و بعد از کهنه‌گی

شرایط مرحله کهنه‌گی:

مقدار	واحد	زمان کهنه‌گی
7	Day	دها
100±2	°C	

نتایج:

نتیجه	معيار استاندارد	اندازه‌گیری	واحد	مشخصه
تایید	Min.: 12.5	17.5	MPa	استحکام کششی قبل از کهنه‌گی
تایید	Min.: 12.5	17.4	MPa	استحکام کششی بعد از کهنه‌گی
تایید	Max.: 25	0.6	%	تفییر استحکام کششی
تایید	Min.: 150	261	%	ازدیاد طول نسبی فلز از کهنه‌گی
تایید	Min.: 150	259	%	ازدیاد طول نسبی بعد از کهنه‌گی
تایید	Max.: 25	0.8	%	تفییر ازدیاد طول نسبی

نتیجه آزمون: تایید



۱۱-۵- آزمون های تعیین خواص مکانیکی عایق و روکش بعد از کهنه‌گی قطعات کابل تکمیل شده

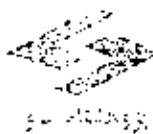
شرطیت مرحله کهنه‌گی:

مقدار	واحد	زمان کهنه‌گی	دما
7	Day		
80±2	°C		

نتایج:

نتیجه	معیار استاندارد	اندازه‌گیری	عایق / روکش	واحد	مشخصه
-	-	16.9	عایق سیاه	MPa	استحکام کشی بعد از کهنه‌گی
		16.7	عایق زرد		
		17.0	عایق فرمز		
		17.5	عایق آبی		
		17.8	روکش		
تایید	Max.: 25	2.4	عایق سیاه	%	تعییر استحکام کشی
تایید	Max.: 25	2.9	عایق زرد		
تایید	Max.: 25	5.6	عایق فرمز		
تایید	Max.: 25	0.5	عایق آبی		
تایید	Max.: 25	1.7	روکش		
-	-	243	عایق سیاه	%	از دباد طول نسبی بعد از کهنه‌گی
		237	عایق زرد		
		251	عایق فرمز		
		232	عایق آبی		
		258	روکش		
تایید	Max.: 25	4.7	عایق سیاه	%	تعییر از دباد طول نسبی
تایید	Max.: 25	2.9	عایق زرد		
تایید	Max.: 25	4.1	عایق فرمز		
تایید	Max.: 25	1.8	عایق آبی		
تایید	Max.: 25	1.1	روکش		

نتیجه آزمون: تایید



۱۲-۵- آزمون فشار در دمای بالا (تیغه فشار) بر روی عایق

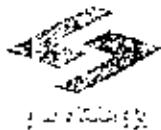
شرایط مرحله دمای بالا:

مقدار	واحد	زمان	دما	نیروی وزنه
6	h			
80±2	°C			
9.43	N	وشته سیاه		
9.67	N	وشته زرد		
10.57	N	وشته قرمز		
6.62	N	وشته آبی		

نتایج:

نتیجه	تغییر ضخامت نسبی (%)		رتبه عایق
	معيار استاندارد	اندازه گیری	
تایید	Max.: 50	18	سیاه
تایید	Max.: 50	31	زرد
تایید	Max.: 50	27	قرمز
تایید	Max.: 50	27	آبی

نتیجه آزمون: تایید



۱۳-۵- آزمون فشار در دمای بالا (تیغه فشار) بر روی روکش

شرطیت مرحله دمای بالا:

مقدار	واحد	
6	h	زمان
80 ± 2	°C	دما
11.96	N	نیروی وزنه

نتایج:

معiar استاندارد	اندازه گیری
Max.: 50	17

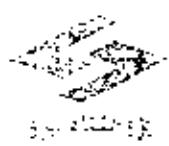
نتیجه آزمون: تایید

۱۴-۵- آزمون ضربه در سرمهای بر روی روکش

شرطیت آزمون:

مقدار	واحد	
-15 ± 2	°C	دماي نمونه
1250	gr	جرم چکش
16	h	زمان نگهداری در دما

نتیجه آزمون: تایید (عدم مشاهده ترک بر روی سطح روکش پس از آزمون)



۱۵-۵- آزمون مقاومت در برابر ترک (شوک حرارتی) بر روی عایق

شرایط آزمون:

مقدار	واحد	زمان
1	h	
150±3	°C	دما
6 (240 mm ²) (برای دستهای)	mm	قطر میله
4 (120 mm ²) (برای رشته)		

نتایج:

نتیجه	رنگ عایق رشته
عدم مشاهده ترک بر روی سطح عایق پس از آزمون	سیاه
عدم مشاهده ترک بر روی سطح عایق پس از آزمون	زرد
عدم مشاهده ترک بر روی سطح عایق پس از آزمون	قرمز
عدم مشاهده ترک بر روی سطح عایق پس از آزمون	آبی

نتیجه آزمون: تایید

۱۶-۵- آزمون مقاومت در برابر ترک (شوک حرارتی) بر روی روکش

شرایط آزمون:

مقدار	واحد	زمان
1	h	
150±3	°C	دما
8	mm	قطر میله

نتیجه آزمون: تایید (عدم مشاهده ترک بر روی سطح روکش پس از آزمون)

۱۷-۵ آزمون جذب آب عایق

شروط آزمون در مرحله اصلی: (روش الکترونیکی)

مقدار	واحد	
3	m	طول رشته
70±2	°C	دماي آب
2000 (براي رشته های 240 mm^2)	V	ولاز DC بين هادی و آب
1400 (براي رشته 120 mm^2)		
10 ^	Day	زمان اعمال ولاز

نتیجه ازمن: نایید (عدم وقوع شکست الکتریکی در عایق‌ها)

۱۸- ازمون انتشار شعله بی روحی کایل منفرد

٣٧

معيار استاندارد	اندازه گیری	واحد	
Min.: 50	365	mm	فاصله بالاترین نقطه ناحیه سوخته سطح نمونه از لبه پایین گیره تکهدارنده بالا
Max.: 540	493	mm	فاصله پایین ترین نقطه ناحیه سوخته سطح نمونه از لبه پایین گیره تکهدارنده بالا

نتیجه ازمند ناید